



一步法PAGE免染胶快速制备试剂盒

One-Step PAGE Stain-Free Gel Fast Preparation Kit

Catalog # SF06/08/10/12/15

使用说明书



www.affinibody.com
Swiss Affinibody LifeScience

Version 2.5

01 产品概述

本产品为一步法PAGE免染胶快速制备试剂盒 (One-Step PAGE Stain-Free Gel Fast Preparation Kit) , **灌入下层胶后, 无需等待液封, 即可灌入上层胶**, 制胶更加快速, 操作更为简单。成品为免染PAGE胶, 在紫外光下即可成像, 无需染色及脱色步骤。配套提供的改良型促凝剂APS, 具有更好的稳定性和催化效果, 配胶过程中无需添加TEMED。

改良型促凝剂为干粉, 可在常温储存。使用前请加入16 mL ddH₂O, 可在4°C存放至少三个月, 长期不用建议分装后置于-20°C保存; 其他成分可保存于4°C, 有效期1.5年。

02 配制流程

配方表 (以一块 0.75/ 1.0/ 1.5 mm 的 mini 胶为例):

下层胶

厚度	下B	下A	E-APS (荐)	E-APS (≥25°C)	E-APS (≤15°C)
0.75 mm	2.0 mL	2.0 mL	60 μL (1.5%)	40 μL (1%)	80 μL (2%)
1.00 mm	2.7 mL	2.7 mL	80 μL (1.5%)	55 μL (1%)	105 μL (2%)
1.50 mm	4.0 mL	4.0 mL	120 μL (1.5%)	80 μL (1%)	160 μL (2%)

上层胶

厚度	上B	上A	E-APS (荐)	E-APS (≥25°C)	E-APS (≤15°C)
0.75 mm	0.5 mL	0.5 mL	53 μL (5%)	38 μL (3.5%)	75 μL (7%)
1.00 mm	0.75 mL	0.75 mL	80 μL (5%)	55 μL (3.5%)	115 μL (7%)
1.50 mm	1.0 mL	1.0 mL	106 μL (5%)	75 μL (3.5%)	150 μL (7%)

 a. 制胶时, E-APS的使用量可根据室温进行调整, 室温高于25°C建议选择最低使用量, 室温低于15°C建议选择最高使用量;

b. %为E-APS在总体积中所占的比例。

1. 下层胶的配制: 使用前, 请将**下层胶缓冲液A**充分摇匀, 然后取等体积的**下层胶溶液B**和**下层胶缓冲液A**, 各2.0/2.7/4.0 mL, 混匀;

2. 向步骤1的混合液中加入对应体积的E-APS，各60/80/120 μL ，混匀后注入制胶玻璃板中，使液面距短玻璃板上沿约1.5 cm；
 -  a. 各个组分用完请及时盖上盖子，存放于对应的储存温度；
 - b. 此混合溶液为过量，请勿全部注入。
3. 上层胶的配制：使用前，请将上层胶缓冲液A充分摇匀，取等体积的上层胶溶液B和上层胶缓冲液A，各0.5/0.75/1.0 mL，混匀；
4. 向步骤3的混合溶液中加入53/80/106 μL 的E-APS，混匀，注入制胶玻璃板中，轻轻插入梳齿；
5. 20 min后，上层胶凝固，即可拔掉梳齿，用于电泳；
6. 电泳结束后，将胶置于凝胶成像仪中，在紫外光下 (UV 280 nm - 315 nm) 曝光5~20s即可。
 -  a. 推荐电压为240 V，浓缩胶和分离胶无需更换电压，大约30 min或待溴酚蓝指示剂达到底部边缘时，即可停止电泳；
 - b. 兼容Tris-Glycine电泳缓冲液。推荐电泳缓冲液(1 L)为：3.03g Tris，4.5g Tricine，0.5g SDS，无需调整pH。此缓冲液同时作为阴极液和阳极液使；。
 - c. 曝光前需紫外激发5-10s。推荐成像时间范围为10~60s。凝胶曝光的时间越长，条带越清晰，但是时间太长可能使凝胶过度曝光，可根据实验需要对曝光时间做出相应调整；
 - d. 部分设备拍摄照片灵敏度不够，无法看到，但是可直接在紫外切胶台肉眼观察到条带。

05 注意事项

1. 凝胶速度与温度及促凝剂的用量有关。较高的温度和较多的促凝剂均可增加凝固速度；若一次制胶超过5块以上，凝胶速度过快，可适当减少E-APS用量或添加最低E-APS使用量；
2. 改良型促凝剂的使用量仅作参考，实际用量可根据个人实验习惯和经验做出调整；
3. 丙烯酰胺具有神经毒性，为了您的安全，操作时请穿实验服并佩戴一次性手套和口罩；
4. 各组分在使用前均需摇匀；
5. 本产品仅限科研使用。



Swiss Affinibody LifeScience AG

网址: www.affinibody.com

邮箱: info@affinibody.com

电话: +41(0)763290285 +86 15902760422

